DEUTSCHES REICH

BEST AVAILABLE COPY



AUSGEGEBEN AM 15. MAI 1926

REICHSPATENTAMT **PATENTSCHRIFT**

--- **M**r 428907 — KLASSE 81e GRUPPE 26 (T 30149 XI/81e)

> 23 / 4 4 B656

Dipl.-Ing. Robert Thomé in Köln.

Antrieb für Förderketten mit mehreren Einzelantrieben und Spannvorrichtungen zwischen den Einzelantrieben.

Patentiert im Deutschen Reiche vom 2. April 1925 ab.

Die Erfindung betrifft einen Antrieb für Förderketten und ist sowohl für senkrechte als auch für wagerechte oder geneigte Förderrichtung anwendbar. Die senkrechte Rich-5 tung kommt bei der stetigen Schachtförde- länge ist es nicht mehr möglich, die Förder- 10

rung aus großer Teufe in Frage, die wagerechte oder schräge bei der stetigen Förderung aus Tagebauen, beispielsweise im Braunkohlenhau. Bei sehr großer Förder-

kette von dem am Ende angeordneten Umführungsrad antreiben zu lassen, da infolge der großen Länge unzulässige Spannungen in die Kette kommen und diese reißen würde. 5 Es ist bekannt, eine Anzahl von Einzelantrieben, beispielsweise Kettenrädern, in gewissen Abständen über die Förderlänge zu verteilen, so daß jeder Einzelantrieb nur einen Teil der Last zu tragen hat. In diese 10 Einzelantriebsräder läßt man bei senkrechter oder geneigter Förderrichtung beide Trümer der Kette eingreifen, so daß das eine Trum gleichzeitig das Gegengewicht zum anderen bildet. Ist die Förderkette von einem An-15 triebe zum anderen gestreckt durchgeführt, so ist die Anordnung jedoch statisch unbestimmt, da es nicht bekannt ist, welchen Lastanteil der eine Antrieb übernimmt und welchen der andere. Es ist ferner unmög-20 lich, den verschiedenen Antrieben gleiche Geschwindigkeit zu erteilen. Auch ist es praktisch unausführbar, beide Kettentrümer gleichzeitig zum vorgeschriebenen Zusammenarbeiten mit den Antriebsrädern zu bringen.

Denkt man sich beispielsweise eine senkrechte, stetige Förderung mit zwei Einzelantrieben und den oberen Antrieb nur um eine Kleinigkeit schneller laufend als den unteren, so muß der obere Antriebsmotor 30 noch einen statisch unbestimmten Teil der Leistung des unteren Motors mit übernehmen. Im aufsteigenden Kettentrum hängt also unterhalb des oberen Antriebes die ganze Last dieses Trums, vermindert um den vom 35 unteren Antrieb übernommenen unbekannten Anteil. Die Kettenspannung kann infolgedessen unzulässig groß werden. Noch schlimmer liegt der Fall im absteigenden Kettentrum, wenn der untere Antrieb aus zufälligen 40 Gründen nur ein wenig schneller laufen sollte als der obere. Dann hängt am obersten Trumgliede die ganze Trumlast, vermehrt um den vom unteren Antrieb ausgeübten Zug. Dieser Gesamtbelastung ist die Kette nicht ge-45 wachsen.

Ferner kann der Fall eintreten, daß in einem der beiden Trümer, beispielsweise im ansteigenden, bei allen Antrieben die Treibzähne in kraftschlüssigem Eingriff mit den 50 Kettenbolzen sind, während im anderen, dem absteigenden Trum bei allen Antrieben die Kettenbolzen mit geringem Spielraum über den Treibzähnen schweben. In diesem Falle ist die Wirkung, daß das eine Trum ein 55 Gegengewicht zum anderen bilden soll, verschwunden, und es besteht ebenfalls die Gefahr eines Kettenbruches.

Diese Schwierigkeiten können leicht behoben werden, wenn man in bekannter Weise möglichst nahe über jedem Einzelantrieb eine Spannvorrichtung in die Förderkette ein-

schaltet, und zwar zweckmäßig in jedes Trum eine besondere. Diese Spannvorrichtungen bilden eine nachgiebige Pufferung zwischen den einzelnen Teilstrecken der Kette und 65 machen mit einem Schlage das ganze System statisch bestimmt. An jedem Einzelantriebsrade hängt jetzt immer nur die Last des darunter folgenden Trumabschnittes, zuzüglich der aus der Wirkung der Spannvorrichtung 70 hinzukommenden Belastung.

Diese bekannte Einrichtung hat jedoch den Nachteil, daß die puffernde Wirkung der Spannvorrichtung zwischen zwei Einzelantrieben bei ungleicher Geschwindigkeit der 75 Antriche verlorengehen kann. Denkt man sich wiederum den oberen Antrieb auch nur um eine Kleinigkeit schneller laufend als den unteren, so holt der obere mehr Förderkette herein, als der untere herausgibt. Der Trum- 80 abschnitt zwischen beiden Antrieben verkürzt sich also im Laufe der Zeit, und der Ausgleich kann nur von der zwischen beiden Antrieben liegenden Spannvorrichtung gegeben werden. Das hat zur Folge, daß nach 85 einiger Zeit die feder- oder gewichtbelastete Spannrolle am Ende ihres Stellweges angelangt ist. In diesem Augenblick ist die Förderkette straff gespannt, und das System ist wieder statisch unbestimmt. Die Gefahr eines 90 Kettenbruches ist damit von neuem gegeben.

Dieser Mangel wird nach der Erfindung dadurch beseitigt, daß die Geschwindigkeit eines Einzelantriebes in Abhängigkeit von dem Spannungszustand einer Spannvorrich- 95 tung derart geregelt wird, daß die über die Spannvorrichtung geleitete Länge der Förderkette bestimmte Maße weder über- noch unterschreitet. Zweckmäßig wird die Geschwindigkeitsregelung des Motors von der 100 nächsten, im Fördersinn über dem betreffenden Einzelantriebe liegenden Spannvorrichtung abgeleitet. Die Einrichtung nach der Erfindung bewirkt also, daß die puffernde Wirkung der Spannvorrichtung niemals ver- 105 lorengeht. Das System bleibt dauernd statisch bestimmt, und die Kette wird nicht über-

Die Erfindung ist in der Zeichnung schematisch dargestellt, und zwar an einem Bei- 110 spiele für senkrechte Förderung mit drei über die ganze Förderlänge annähernd gleichmäßig verteilten Einzelantrieben I, II, III. Das aufsteigende Trum zerfällt demgemäß in drei Abschnitte a_1 , a_2 , a_3 , und das absteigende 115 in die Abschnitte b1, b2, b3. Unten ist die Förderkette zum Beladen um ein gewisses Stück c wagerecht geführt, oben ebenso um das Stück d zum Abwurf des Fördergutes. Die Förderkette selbst ist nur als einfache 120 Linie gezeichnet; es ist in Wirklichkeit eine Gliederkette bekannter Art mit Gliedern aus

428907

Flachlaschen oder Drahtseilen oder Gurten, an deren Gelenken pendelnde Becher oder Fahrzeuggehänge o. dgl. angeordnet sind. Die Antriebsscheiben, die mit Zähnen die Gelenke der Förderkette erfassen, sind als schwarze Kreisflächen gezeichnet. Alle übrigen Ablenk- oder Spannrollen sind weiße Kreisflächen.

Bei der oberen Antriebsvorrichtung I wird 10 das aufsteigende, beladene Kettentrum a1 durch das Kettenzahnrad i bewegt, das von einem Elektromotor 2 angetrieben wird. Das absteigende Kettentrum b₁ ist mit dem Kettenzahnrad 3 in Eingriff. Die Kettenzahn-15 räder 1 und 3 sind durch ein Paar gleich großer Stirnräder 4 miteinander gekuppelt. Der obere, wagerechte Abwurfstrang d der Förderkette wird durch eine verschieblich gelagerte Spannrolle 5 mit Spanngewicht 6 ge-20 spannt. Der Abwurftrichter ist mit 7 angedeutet. Der obere, wagerechte Strang d kann sich frei unter der Wirkung des Spanngewichtes 6 einstellen. Die beiden oberen Abschnitte a, und b, des senkrechten Stranges 25 sind durch die Kettenzahnräder 1 und 3 und das Stirnräderpaar 4 in an sich bekannter Weise so miteinander gekuppelt, daß b, das Gegengewicht zu a, bildet.

Bei der mittleren Antriebsvorrichtung II sind wiederum zwei Kettenzahnräder 8 und 9 vorhanden, die durch Stirnräder 10 gekuppelt sind. Das Rad 8 wird vom Elektromotor 11 angetrieben. Der Strang b₂ ist das Gegen-

gewicht zu a...

In bekannter Weise ist nun zwischen die beiden Einzelantriebe I und II eine Spannvorrichtung bekannter Art in die Förderkette eingeschaltet, und zwar in jedes Trum at und bt. Beide Spannvorrichtungen sitzen unmittelbar über dem Antrieb II. Sie bestehen aus den fest gelagerten Leitrollen 12 und 13 und den beweglich gelagerten Spannrollen 14 und 15 mit Spanngewichten 16 und 17.

Bei der untersten Antriebsvorrichtung III

st zur Abwechselung ein Antrieb mittels
Schleppkette 18 bekannter Art gezeichnet, die
in die heiderseitigen Trümer a₃ und b₃ eingreift und so den Gewichtsausgleich zwischen
a₃ und b₃ herstellt. Zwischen die Schleppkette 18 und den Motor 19 ist ein Geschwindigkeitswechselgetriebe 20 eingeschaltet. Zwischen den Antrieben II und III liegt in bekannter Weise wiederum eine Spannvorrichtung, bestehend aus den fest gelagerten Leitscheiben 21, 22, 23, den beweglichen Spannrollen 24, 25 und den Spanngewichten 26, 27.

In gleicher Weise könnten beliebig viele senkrechte oder wagerechte Kettenabschnitte aneinandergereiht werden. Der untere, wage60 rechte Strang e ist über feste Leitrollen 28 und 29 angeschlossen und steht frei unter der

Einwirkung der Spannvorrichtung 30, 31. Mit 32 ist der Aufgabetrichter für das För-

dergut angedeutet.

Infolge der Einschaltung der Spannvor- 65 richtungen zwischen je zwei Antriebsvorrichtungen ist das ganze Kettensystem statisch bestimmt. An dem Kettenzahnrade i hängt nur das Gewicht des Stranges a, mit seiner Nutzlast einschließlich der aus der Spann- 70 vorrichtung 14, 16 herrührenden Komponente. Ebenso hängt am Zahnrade 3 nur die Last des leeren Stranges b, nebst der Spanngewichtskomponente. Für die anderen Antriebsvorrichtungen gilt Entsprechendes. 75 Dieser statisch bestimmte Zustand bleibt erhalten, solange in den Spannvorrichtungen noch eine seitliche Ablenkung der Förderkette vorhanden ist, also solange noch ein Stück der Kette schlaff ist. Erst wenn die Kettentrümer 80 in den Spannstellen gestreckt durchlaufen, wird das System statisch unbestimmt. Dieser Zustand könnte eintreten, wenn-z. B. die Antriebsvorrichtung I schneller laufen würde als II. Die Motoren 2 und 11 lassen sich aber nicht auf vollkommenen Gleichlauf bringen. Läuft der Motor 2 um-ein noch so kleines Maß schneller als der Motor II, so wird nach längerem Betriebe bei der Spannvorrichtung 14, 16 das hier vorhandene Stück Schlaffkette 90 in die gestreckte Lage übergehen, d. h. der Trumabschnitt a₁ bildet unmittelbar die Verlängerung von a2. Dann ist der statisch unbestimmte Zustand wieder eingetreten und die Gefahr einer Kettenzerreißung gegeben.

Um das zu vermeiden, wird erfindungsgemäß die Geschwindigkeit des Einzelantriebes in Abhängigkeit vom Spannungszustand einer Spannvorrichtung geregelt. obersten Motor 2 entfällt diese Einrichtung; 100 er gibt den Takt für die ganze Kettenbewegung an, die durch den Handregler 33 beeinflußt werden kann. Bei der Antriebsvorrichtung II dagegen steht die bewegliche Spannrolle 14 durch eine Stange 34 mit dem Neben- 105 schlußregler 35 des Motors 11 in Verbin-Läuft beispielsweise der Motor 11 langsamer als 2, so verkürzt sich der Kettenstrang a,, und die Spannrolle 14 wird in der Zeichnung nach links gezogen und das Spann- 110 gewicht 16 gehoben. Durch die Stange 34 wird dann der Regler 35 so verstellt, daß er mehr Widerstand vor das Motorfeld schaltet. Der Motor it läuft also schneller. Die Regelung kann leicht so eingestellt werden, daß 115 der Motor auf eine gleichbleibende Lage der Spannrolle 14 hinarbeitet. Die über die Spannvorrichtung geleitete Kettenlänge kann also ein bestimmtes Maß weder über- noch unterschreiten. Zwischen den Antrieben I 120 und II bleibt also am unteren Ende des Kettenstranges a, immer noch ein Stück Schlaffkette übrig, und der statisch bestimmte Zustand wird erhalten.

In das Übertragungsgetriebe zwischen der Rolle 14 und dem Regler 35 ist ein gewisser 5 toter Gang eingeschaltet, beispielsweise dadurch, daß die Stange 34 den Reglerhebel mit einer Langöse 36 erfaßt. Dadurch wird erreicht, daß die im Betriebe auftretenden kleinen Pendelungen der Rolle 14, die durch 10 das Arbeiten der Kettenzahnräder 1 und 8 entstehen, vom Regler 35 ferngehalten werden. Erst die größeren Lageveränderungen der Rolle 14 wirken sich am Regler 35 aus. Sollte doch einmal der Reglerausschlag über-15 mäßig groß werden, so wird über die Notkontakte 37 Strom gegeben zu einem Notausschalter für die ganze Anlage. Zum Einregeln des Betriebes dient der Handregler 38.

Die Spannvorrichtung 15, 17 im absteigenden Trum beeinflußt den Regler nicht. Das Stück Schlaffkette im Strange b_1 kann aber nicht verlorengehen, solange noch im Strange a_1 Schlaffkette ist. da die über die Strecke a_1 , d, b_1 geführte Kettenlänge unverändert bleibt. Solange aber noch im Strange b_1 Schlaffkette ist, wird der Einlauf der Kette von oben nach unten in das Kettenrad 9 ohne Störung verlaufen. Das Rad 9 holt sich genau so viel Kette heran, wie es benötigt.

30 Der statisch bestimmte Zustand bleibt also auch im absteigenden Trum b_1 erhalten.

Bei der Antriebsvorrichtung III wirkt die Lageveränderung der Spannrolle 24 auf das Geschwindigkeitswechselgetriebe 20 ein, während der Motor 19 hier gleichförmig umläuft. In den Strängen a_3 und b_3 ist keine besondere Spannvorrichtung nötig, da diese Aufgabe von der Vorrichtung 30, 31 erfüllt wird.

Die Förderkette nach der Erfindung kann beliebig lang gemacht werden. Es können nach Belieben senkrechte, schräge und wagerechte Strecken aneinandergereiht werden. Bei Schrägstrecken können die Spanngewichte 16, 17, 26, 27 entfallen, und man kann die Kette hier in einer Unterbrechung der Führungsschienen durch ihre eigene Schwere frei durchhängen lassen. An Stelle der gezeichneten Gleichstrommotoren können auch alle anderen regelbaren Motoren verwandt werden. Bei wagerechter Streckenführung wird man

zweckmäßigerweise die Spannvorrichtungen im Leertrum an das andere Ende der betreffenden Trumabschnitte verlegen.

Der Vorzug der Erfindung besteht in der großen Sicherheit des Betriebes infolge der 55 dauernden Aufrechterhaltung des statisch bestimmten Zustandes der Förderkette. Die Kette und die Antriebe können nach bekannten Bauarten ausgeführt werden.

60

100

PATENT-ANSPRÜCHE:

1. Antrieb für Förderketten mit mehreren Einzelantrieben und Spannvorrichtungen zwischen den Einzelantrieben, da- 65 durch gekennzeichnet, daß die Geschwindigkeit eines Einzelantriebes (I, II, III) in Abhängigkeit von dem Spannungszustand einer Spannvorrichtung (14 bis 17, 24 bis 27) derart geregelt wird, daß die über die Spannvorrichtung geleitete Länge der Förderkette (a, b) bestimmte Maße weder über- noch unterschreitet.

2. Antrieb nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß durch die Bewegung 75 der feder- oder gewichtbelasteten Spannrolle (14) der Geschwindigkeitsregler (35) des im Fördersinn unterhalb der Spannvorrichtung gelegenen Antriebsmotors (11) derart verstellt wird, daß bei Verkürzung des über die Spannvorrichtung geleiteten Stückes der Förderkette (a, b) die Geschwindigkeit des Motors vergrößert und bei Verlängerung des Kettenstückes verringert wird.

3. Antrieb nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß von der Spannrolle (24) ein zwischen Motor (19) und Antriebsvorrichtung (18) geschaltetes Geschwindigkeitswechselgetriebe (20) verstellt wird.

4. Antrieb nach Anspruch - bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß in das Getriebe, welches von der Spannvorrichtung (14 bis 17, 24 bis 27) auf den Geschwindigkeitsregler (20, 35) des Antriebes wirkt, ein gewisser toter Gang (36) eingeschaltet ist, um die kleineren Anderungen des Spannungszustandes der Spannvorrichtung von dem Regler fernzuhalten.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen.

Zu der Patentschrift 428907 Kl. 81e Gr. 26

B 6 5 G 23/44 ____ III

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.